



JUNTADA PROPOSTA DE PREÇO CONSOLIDADA

Junto aos autos do processo licitatório, **Pregão Presencial nº 2020.03.16.01**, que trata Aquisição de pneus e câmaras de ar para atender as necessidades das diversas unidades administrativas do município de Assaré/ce.

PROPOSTA DE PREÇOS

PREGÃO PRESENCIAL Nº 2020.03.16.01

À PREGOEIRA DO MUNICÍPIO DE ASSARÉ/CE

Razão Social: PNEUS CANTEIROS EIRELI

CNPJ Nº: 01.739.141/0004-36

Endereço: RUA NOEMIA CRUZ LANDIM, 55 - SANTA TEREZA.

Fone/Fax: (88) 3512-5050

Objeto: AQUISIÇÃO DE PNEUS E CÂMARAS DE AR PARA ATENDER A NECESSIDADES DAS UNIDADES ADMINISTRATIVAS DO MUNICÍPIO DE ASSARÉ.



LOTE II

IT	ESPECIFICAÇÃO	UND.	QTDE.	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	PNEU 295/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	15	DAYTON	R\$ 1.900,00	R\$ 28.500,00
2	PNEU 1000X20 DIRECIONAL (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	54	PIRELLI	R\$ 1.550,00	R\$ 83.700,00
3	PNEU 1400X24 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	27	FIRESTONE	R\$ 4.400,00	R\$ 118.800,00
4	PNEU 17.5X25 12L (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	6	FIRESTONE	R\$ 4.300,00	R\$ 25.800,00
5	PNEU 175/65R14 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	27	FIRESTONE	R\$ 310,00	R\$ 8.370,00
6	PNEU 175/70R13 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	FIRESTONE	R\$ 230,00	R\$ 2.070,00
7	PNEU 175/70R14 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	69	FIRESTONE	R\$ 320,00	R\$ 22.080,00
8	PNEU 185/60R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	BRIDGESTONE	R\$ 390,00	R\$ 3.510,00
9	PNEU 205/70R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	BRIDGESTONE	R\$ 590,00	R\$ 5.310,00
10	PNEU 215/75R17.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	45	DAYTON	R\$ 900,00	R\$ 40.500,00
11	PNEU 215/80R16 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	BRIDGESTONE	R\$ 530,00	R\$ 4.770,00
12	PNEU 235/80R16 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	12	FIRESTONE	R\$ 700,00	R\$ 8.400,00
13	PNEU 255/75R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	6	BRIDGESTONE	R\$ 700,00	R\$ 4.200,00
14	PNEU 265/60R18 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	BRIDGESTONE	R\$ 860,00	R\$ 7.740,00
15	PNEU 275/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	90	DAYTON	R\$ 1.700,00	R\$ 153.000,00
16	PNEU 90/90-19 DIANTEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	VIPAL	R\$ 200,00	R\$ 600,00
17	PNEU 2.75-18 DIANTEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	VIPAL	R\$ 150,00	R\$ 450,00
18	PNEU 110/90-17 TRASEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	VIPAL	R\$ 260,00	R\$ 780,00
19	PNEU 90/90-19 TRASEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	VIPAL	R\$ 180,00	R\$ 540,00
TOTAL GERAL:						R\$ 519.120,00

LOTE II A

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND.	QTDE.	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	PNEU 295/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	5	DAYTON	R\$ 1.900,00	R\$ 9.500,00
2	PNEU 1000X20 DIRECIONAL (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	18	PIRELLI	R\$ 1.550,00	R\$ 27.900,00
3	PNEU 1400X24 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	FIRESTONE	R\$ 4.400,00	R\$ 39.600,00
4	PNEU 17.5X25 12L (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	2	FIRESTONE	R\$ 4.300,00	R\$ 8.600,00
5	PNEU 175/65R14 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	9	FIRESTONE	R\$ 310,00	R\$ 2.790,00
6	PNEU 175/70R13 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	FIRESTONE	R\$ 230,00	R\$ 690,00
7	PNEU 175/70R14 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	23	FIRESTONE	R\$ 320,00	R\$ 7.360,00
8	PNEU 185/60R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	BRIDGESTONE	R\$ 390,00	R\$ 1.170,00
9	PNEU 205/70R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	BRIDGESTONE	R\$ 590,00	R\$ 1.770,00
10	PNEU 215/75R17.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	15	DAYTON	R\$ 900,00	R\$ 13.500,00

Rua Noêmia Cruz Landim, 55 B, Santa Tereza
CEP: 63050-420 Fone: 88 3512.5050 - Juazeiro do Norte/CE
CNPJ: 01.739.141/0004-36 CGF: 06.205.526-7

Rua Iaiá Viana de Lucena, 50 Bairro Bastiana
CEP: 63507-020 Fone: 88 3566.7550 - Iguatu/CE
CNPJ: 01.739.141/0001-93 CGF: 06.985.185-9

BRIDGESTONE Firestone



11	PNEU 215/80R16 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	BRIDGESTONE	R\$	530,00	R\$	1.590,00
12	PNEU 235/80R16 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	4	FIRESTONE	R\$	700,00	R\$	2.800,00
13	PNEU 255/75R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	2	BRIDGESTONE	R\$	700,00	R\$	1.400,00
14	PNEU 265/60R18 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	3	BRIDGESTONE	R\$	860,00	R\$	2.580,00
15	PNEU 275/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	30	DAYTON	R\$	1.700,00	R\$	51.000,00
16	PNEU 90/90-19 DIANTEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	1	VIPAL	R\$	200,00	R\$	200,00
17	PNEU 2.75-18 DIANTEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	1	VIPAL	R\$	150,00	R\$	150,00
18	PNEU 110/90-17 TRASEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	1	VIPAL	R\$	260,00	R\$	260,00
19	PNEU 90/90-19 TRASEIRO (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	1	VIPAL	R\$	180,00	R\$	180,00
TOTAL GERAL							R\$	173.040,00

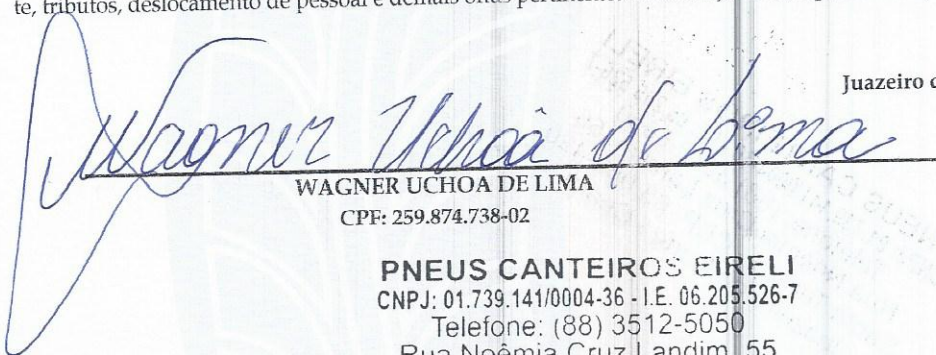
Valor Global da Proposta: R\$ 692.160,00 (Seiscentos e noventa e ois mil, cento e sessenta reais)

Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias.

Prazo de Entrega: 05 (cinco) dias.

Declaro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a frete, tributos, deslocamento de pessoal e demais ônus pertinentes à fabricação e transporte do objeto licitado.

Juazeiro do Norte/CE, 08 de Junho de 2020.



WAGNER UCHOA DE LIMA

CPF: 259.874.738-02

PNEUS CANTEIROS EIRELI
CNPJ: 01.739.141/0004-36 - I.E. 06.205.526-7
Telefone: (88) 3512-5050
Rua Noêmia Cruz Landim, 55
Santa Tereza - CEP: 63.050-420
Juazeiro do Norte - Ceará

Rua Noêmia Cruz Landim, 55 B, Santa Tereza
CEP: 63050-420 Fone: 88 3512.5050 - Juazeiro do Norte/CE
CNPJ: 01.739.141/0004-36 CGF: 06.205.526-7

Rua Iaiá Viana de Lucena, 50 Bairro Bastiana
CEP: 63507-020 Fone: 88 3566.7550 - Iguatu/CE
CNPJ: 01.739.141/0001-93 CGF: 06.985.185-9

JUAUTOS COMERCIO VAREJISTA DE PECAS E SERVICOS LTDA - ...
 CNPJ: 26.039.796/0001-80
 AV DEPUTADO LEÃO SAMPAIO, 1750 - BAIRRO: LAGOA SECA
 Fone: (88) 3571-1961 / 2131-6808 - CEP: 63.040-000
 Juazeiro do Norte - CE



PROPOSTA DE PREÇOS

PREGÃO PRESENCIAL Nº 2020.03.16.01
 À PREGOEIRA DO MUNICÍPIO DE ASSARÉ/CE
 EMPRESA: JUAUTOS COMERCIO VAREJISTA DE PECAS E SERVICOS LTDA
 CNPJ: 26.039.796/0001-80
 INSC. ESTADUAL: 06.549244-7
 ENDEREÇO: AV DEPUTADO LEAO SAMPAIO Nº 1750, LAGOA SECA, CEP: 63.040-000, JUAZEIRO DO NORTE-CE
 CONTATO: JOAQUIM JONAS DE ARAÚJO
 TELEFONES: (88) 2131-6808
 E-MAIL: financeiro.juautos@gmail.com
 DADOS BANCARIOS: BANCO DO BRASIL - AGÊNCIA 1598-9 CONTA CORRENTE: 42.1243 (JUAUTOS E S.L - ME)



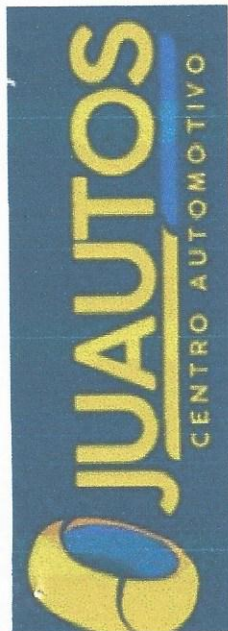
1 - OBJETO: AQUISIÇÃO DE PNEUS E CÂMARAS DE AR PARA ATENDER A NECESSIDADES DAS UNIDADES ADMINISTRATIVAS DO MUNICÍPIO DE ASSARÉ, tudo conforme especificações contidas no TERMO DE REFERÊNCIA constante no anexo I do presente edital.

ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UND	QTD	MARCA	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL	DESCRICAÇÃO
1	CÂMARA 1000/20 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	72	KM	R\$ 109,43	R\$ 7.878,96	sete mil, oitocentos e setenta e oito reais e noventa e seis centavos
2	CÂMARA 1400/24 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	36	KM	R\$ 234,60	R\$ 8.445,60	oito mil, quatrocentos e quarenta e cinco reais e sessenta centavos
3	CÂMARA 17.5X25 12L (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	8	KM	R\$ 293,00	R\$ 2.344,00	dois mil, trezentos e quarenta e quatro reais
4	CÂMARA 175/70R13 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	4	ATLAS	R\$ 37,95	R\$ 151,80	cento e cinquenta e um reais e oitenta centavos

JUAMOS COMERCIO VAREJISTA DE PECAS E SERVICOS LTDA -
 CNPJ: 26.039.796/0001-80

AV DEPUTADO LEÃO SAMPAIO, 1750 - BAIRRO: LAGOA SECA
 Fon: (88) 3571-1961 / 2131-6808 - CEP: 63.040-000

Juazeiro do Norte - CE



5	CÂMARA 185/60R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	4	ATLAS	R\$ 37,95	trinta e sete reais e noventa e cinco centavos	R\$ 151,80	cento e cinquenta e um reais e oitenta centavos
6	CÂMARA 205/70R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	4	ATLAS	R\$ 37,95	trinta e sete reais e noventa e cinco centavos	R\$ 151,80	cento e cinquenta e um reais e oitenta centavos
7	CÂMARA 255/75R15 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	8	ATLAS	R\$ 43,90	quarenta e três reais e noventa centavos	R\$ 351,20	trezentos e cinquenta e um reais e vinte centavos
8	CÂMARA 275/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	28	ATLAS	R\$ 120,00	cento e vinte reais	R\$ 3.360,00	três mil, trezentos e sessenta reais
9	CÂMARA 295/80R22.5 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	10	ATLAS	R\$ 132,30	cento e trinta e dois reais e trinta centavos	R\$ 1.323,00	mil trezentos e vinte e três reais
10	CÂMARA DE AR 90/90 - 19 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	8	LEVORIN	R\$ 48,30	quarenta e oito reais e trinta centavos	R\$ 386,40	trezentos e oitenta e seis reais e quarenta centavos
11	CÂMARA DE AR TRASEIRA 110/90 - 17 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	8	KM	R\$ 37,95	trinta e sete reais e noventa e cinco centavos	R\$ 303,60	trezentos e três reais e sessenta centavos
12	CÂMARA DE AR TRASEIRA 90/90 - 18 (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	2	LEVORIN	R\$ 37,95	trinta e sete reais e noventa e cinco centavos	R\$ 75,90	setenta e cinco reais e noventa centavos
13	CÂMARA DE AR DIANTEIRA MOTO 2.75 - 18 - (FABRICAÇÃO NACIONAL)	UND	2	LEVORIN	R\$ 37,95	trinta e sete reais e noventa e cinco centavos	R\$ 75,90	setenta e cinco reais e noventa centavos
VALOR TOTAL							R\$ 24.999,96	
vinte e quatro mil, novecentos e noventa e nove reais e seis centavos								



Valor da proposta: R\$ 725.626,60 (setecentos e vinte e cinco mil, seiscentos e vinte e seis reais e sessenta centavos)

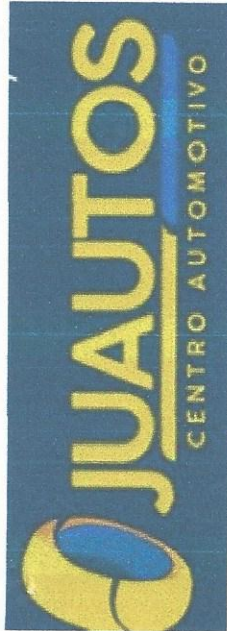
PRAZO DE ENTREGA: 05 (cinco) dias

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias.

PAGAMENTO: Conforme Edital.

DATA DA ABERTURA: 08 DE JUNHO DE 2020 ÀS 09:00 HORAS

*Declaro para os devidos fins que nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas incidentes sobre o fornecimento referente a frete, tributos, deslocamento de pessoal e demais ônus pertinentes



JUAUTOS COMERCIO VAREJISTA DE PECAS E SERVICOS LTDA -
CNPJ: 26.039.796/0001-80
AV DEPUTADO LEÃO SAMPAIO, 1750 - BAIRRO: LAGOA SECA
Fon: (88) 3571-1961 / 2131-6808 - CEP: 63.040-000
Juazeiro do Norte - CE

à fabricação e transporte do objeto licitado.

JUAZEIRO DO NORTE - CE, 08 DE JUNHO DE 2020

Antonio Ferreira Araújo

ANTÔNIO FERREIRA ARAÚJO

EMPRESÁRIO / ADMINISTRADOR

RG: 7330425 SSP /SP

CPF: 214.939.603-34

