



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 4.426,30 (quatro mil quatrocentos e vinte e seis reais e trinta centavos), Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 454,00 (quatrocentos e cinquenta e quatro reais), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 1.928,00 (um mil novecentos e vinte e oito reais), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 1.980,00 (um mil novecentos e oitenta reais), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 1.981,40 (um mil novecentos e oitenta e um reais e quarenta centavos), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 2.443,00 (dois mil quatrocentos e quarenta e três reais), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 1.765,00 (um mil setecentos e sessenta e cinco reais) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 7.069,15 (sete mil sessenta e nove reais e quinze centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

Maria Wilcassy Garcia Alves

Maria Wilcassy Garcia Alves
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Trabalho e Ação Social



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 6.268,50 (seis mil duzentos e sessenta e oito reais e cinqüenta centavos), Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 1.816,00 (um mil oitocentos e dezesseis reais), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 2.410,00 (dois mil quatrocentos e dez reais), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 5.216,00 (cinco mil duzentos e dezesseis reais), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 2.809,00 (dois mil oitocentos e nove reais), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 3.107,00 (três mil cento e sete reais), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 2.422,50 (dois mil quatrocentos e vinte e dois reais e cinqüenta centavos) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 10.596,35 (dez mil quinhentos e noventa e seis reais e trinta e cinco centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

Maria Wilcassy Garcia Alves

Maria Wilcassy Garcia Alves

Ordenadora de Despesas

Secretaria Municipal de Trabalho e Ação Social



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 181,60 (cento e oitenta e um reais e sessenta centavos), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 244,50 (duzentos e quarenta e quatro reais e cinquenta centavos) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 2.182,10 (dois mil cento e oitenta e dois reais e dez centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

José Flávio Onofre Paiva

José Flávio Onofre Paiva
Ordenador de Despesas
Secretaria Municipal de Cultura, Esporte e Turismo



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 2.905,60 (dois mil novecentos e cinco reais e sessenta centavos), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 96,40 (noventa e seis reais e quarenta centavos), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 440,60 (quatrocentos e quarenta reais e sessenta centavos), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 218,50 (duzentos e dezoito reais e cinqüenta centavos), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 207,50 (duzentos e sete reais e cinqüenta centavos) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 3.209,22 (três mil duzentos e nove reais e vinte e dois centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

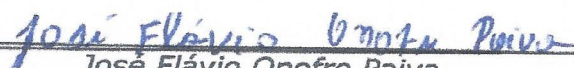
Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.


José Flávio Onofre Paiva
Ordenador de Despesas
Secretaria Municipal de Administração e Finanças



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 19.578,70 (dezenove mil quinhentos e setenta e oito reais e setenta centavos), Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 2.145,00 (dois mil cento e quarenta e cinco reais), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 8.676,00 (oito mil seiscentos e setenta e seis reais), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 13.538,00 (treze mil quinhentos e trinta e oito reais), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 6.733,60 (seis mil setecentos e trinta e três reais e sessenta centavos), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 13.911,25 (treze mil novecentos e onze reais e vinte e cinco centavos), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 5.780,00 (cinco mil setecentos e oitenta reais) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 27.249,60 (vinte e sete mil duzentos e quarenta e nove reais e sessenta centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

Maria Wilcassy Garcia Alves

Maria Wilcassy Garcia Alves
Ordenadora de Despesas
Secretária Municipal de Trabalho e Ação Social



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 6.968,00 (seis mil novecentos e sessenta e oito reais), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 964,00 (novecentos e sessenta e quatro reais), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 2.145,00 (dois mil cento e quarenta e cinco reais), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 1.092,50 (um mil noventa e dois reais e cinqüenta centavos), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 6.268,50 (seis mil duzentos e sessenta e oito reais e cinqüenta centavos), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 590,00 (quinhentos e noventa reais) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 31.969,80 (trinta e um mil novecentos e sessenta e nove reais e oitenta centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

Noemita Rodrigues da Silva

Noemita Rodrigues da Silva
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Educação



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 6.995,40 (seis mil novecentos e noventa e cinco reais e quarenta centavos), Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 4.116,00 (quatro mil cento e dezesseis reais), Lote 10 - Polpa de frutas, no valor global de R\$ 2.892,00 (dois mil oitocentos e noventa e dois reais), P N FEITOSA SANCHO inscrita no CNPJ nº 23.707.218/0001-86 classificada no Lote 05 - Biscoitos, no valor global de R\$ 12.604,70 (doze mil seiscentos e quatro reais e setenta centavos), Lote 07 - Leite e Iogurte, no valor global de R\$ 17.162,00 (dezessete mil cento e sessenta e dois reais), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 42.903,75 (quarenta e dois mil novecentos e três reais e setenta e cinco centavos), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 3.875,00 (três mil oitocentos e setenta e cinco reais) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 85.700,98 (oitenta e cinco mil setecentos reais e noventa e oito centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

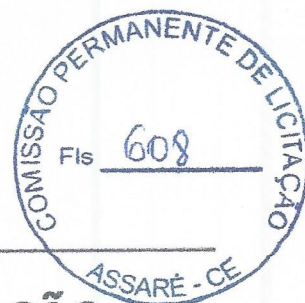
Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

Sheyla Martins Alves Francelino
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Saúde



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 06 - Chás, no valor global de R\$ 181,60 (cento e oitenta e um reais e sessenta centavos) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 656,00 (seiscentos e cinquenta e seis reais), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

José Flávio Onofre Paiva

José Flávio Onofre Paiva
Ordenador de Despesas
Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente



Prefeitura de
Assaré
Juntos por um futuro melhor!



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2021.03.22.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa FERREIRA E LUNA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA inscrita no CNPJ nº 32.043.610/0001-69 classificada no Lote 03 - Doces e Eventos, no valor global de R\$ 239,00 (duzentos e trinta e nove reais), PEDRO RENATO AGUIAR DE MELO inscrita no CNPJ nº 32.434.478/0001-16 classificada no Lote 01 - Hortifruti (Verduras e Frutas), no valor global de R\$ 121,00 (cento e vinte e um reais), Lote 09 - Pães, no valor global de R\$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais) e SELOMIAS LEITE DE ALENCAR inscrita no CNPJ nº 05.147.230/0001-00 classificada no Lote 02 - Não Perecíveis, no valor global de R\$ 2.466,05 (dois mil quatrocentos e sessenta e seis reais e cinco centavos), conforme Vencedores do Processo - Adjudicação (mapa comparativo) acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinaturas dos instrumentos contratuais no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Assaré - CE, 15 de Abril de 2021.

José Flávio Onofre Paiva

José Flávio Onofre Paiva
Ordenador de Despesas
Secretaria Municipal de Infraestrutura